



---

## FORNI INDUSTRIALI

Forno Pre-riscaldamento Stampi





## Forno di pre-Riscaldamento Stampi

Questo forno è stato progettato per alloggiare gli stampi prima di essere installati sulla pressa.

Lo stampo riscaldato a circa 150°C permette una notevole riduzione dei tempi di attesa di inizio produzione, sono state fatte delle valutazioni di riduzioni di circa metà tempo.

Il forno è un tradizionale forno a riscaldamento elettrico ma con una struttura molto robusta e resistente, all'interno della camera vi sono delle rulliere di materiale temprato con cuscinetti per alte temperature e una ventola di circolazione d'aria garantisce un'ottima distribuzione della temperatura e un rapido riscaldamento degli stampi alloggiati. Dei robusti fermi meccanici garantiscono che lo stampo sia bloccato e in sicurezza.

La costruzione di questi forni sono "dedicati" e vengono progettati su specifiche del cliente, della numerosità, delle dimensioni minime e massime nonché del peso dello stampo. Possono essere progettati per alloggiare stampi in verticale o in orizzontale.

### Dati costruttivi

**Materiale Esterno:** Acciaio  
**Materiale Interno:** Acciaio inox  
**Temperatura Massima:** 200°C  
**Potenza:** 12 Kw  
**Peso:** 600 Kg

### Caratteristiche



Timer d'accensione



Termoregolatore elettronico  
migliora il controllo e  
regolazione della temperatura

## Cosa rende unica la nostra gamma di forni

### Temperatura omogenea

Gestione di flussi d'aria per ottenere differenze di temperatura anche migliori di 5 gradi.

### Valvola O.R.S

Valvola di sicurezza per la riduzione di ossigeno in camera. Riduce il rischio di incendio.

### Utilizzo in sicurezza

La cabina interna è totalmente "stagna" e non permette che i fumi possano inquinare l'isolante.

### PLC Siemens

Il quadro elettrico permette di:

- Avere sotto controllo tutti i parametri di temperatura.
- Interfaciare e controllare il forno a P.C.
- Registrare grafici tempo/temperatura

### Scambiatore di calore

Permette pre-riscaldare l'aria in entrata di 30/50 °C diminuendo il consumo energetico e di condensare i fumi in uscita.

### Filtri H.E.P.A.

Qualora sia necessario trattare materiali alimentari o medicali, filtriamo l'aria in entrata attraverso dei filtri assoluti.

### Ricambi d'aria

Il post-curing di siliconi richiede molta attenzione dei ricambi di aria fresca, possiamo gestire la corretta quantità d'aria rispetto ai Kg di materiale trattato

## I nostri forni



**Forno Statico per Vulcanizzazione Elastomeri**

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici quali NBR, Silicone, Viton ecc.

Temp. max 200 / 300°C



**Forno Rotante per Vulcanizzazione Elastomeri**

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici, come O-Ring, per i quali è richiesta la planarità.

Temp. max 300°C



**Forno Sinterizzazione PTFE**

Forno studiato per la specifica applicazione di trattamenti di sinterizzazione su polimeri PTFE.

Temp. max 450°C



**Forno Pre-riscaldamento Stampi**

Forno progettato per alloggiare gli stampi prima di essere installati sulla pressa.

Temp. max 200°C

SIAMO IN GRADO DI PROGETTARE E REALIZZARE FORNI SU MISURA STUDIATI PER SODDISFARE LE TUE ESIGENZE



Siamo specializzati da 20 anni nella fornitura e consulenza di strumentazione scientifica per i laboratori di controllo qualità e R&D.

Via Fiume Po, 58 - 24040 Stezzano (BG)  
+39 035 31.10.40  
[www.forlabitalia.it](http://www.forlabitalia.it)